Métodos de desoldado

En este instructivo enseñamos dos métodos para desoldar una plaqueta y retirar sus componentes sin necesidad de romperlos en el proceso.

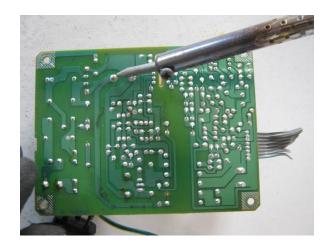
Ambos métodos requieren de precauciones de seguridad básicas. Nosotros usaremos un par de guantes de uso químico (por la temperatura que levantan los componentes ante la exposición de calor) y una mascarilla con filtro de aire (por los gases que desprende el estaño quemado).



Soldador-Desoldador

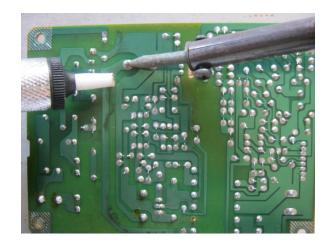
Este primer método consiste en desoldar los componentes de las plaquetas pieza a pieza. Para este método necesitamos de:





Primero apoyamos el soldador caliente sobre el punto soldado y esperamos que derrita el estaño.

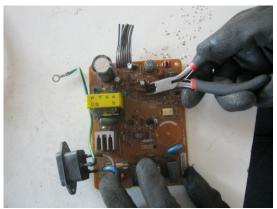
Luego removemos el estaño derretido succionándolo con el desoldador





Finalmente, una vez que hayamos removido los puntos de estaño que unen a un componente con la plaqueta, procedemos a sacar el componente.





Dependiendo de qué tan fuerte esté aferrado a la plaqueta, podremos sacarlo simplemente con nuestras manos, o con la ayuda de una pinza, alicate o tenaza.

Pistola de Calor

Este segundo método consiste en calentar el estaño de la plaqueta de forma pareja y luego retirar los componentes de las plaquetas. Para este método necesitamos de:

- Pistola de calor
- Alicate
- Pinza
- Tenaza



Comenzamos limpiando la plaqueta con un trapo seco (es preferible que ninguna de las dos caras de la plaqueta presenten pegamento, cera u objetos plásticos que puedan derretirse fácilmente con el calor)



Con la pistola de calor al máximo derretimos el estaño de las soldaduras (generalmente, en la parte posterior de las plaquetas se encuentran soldadas las resistencias, capacitores, integrados medianos/grandes, etc. En la parte delantera suelen encontrarse soldados los integrados más chicos como los componentes SMD)

Una vez que el estaño está derretido, lo retiramos de un golpe seco contra una superficie rígida, dejando los componentes hacia arriba y la superficie del estaño hacia abajo.



Finalmente, con la ayuda de una pinza, alicate o tenaza, vamos sacando los componentes de a uno para su posterior clasificación.

La elección que hagamos entre un método u otro depende del fin que le queramos dar a la plaqueta desarmada o sus componentes. Por ejemplo, si usamos la pistola de calor al máximo se corre el riesgo de dañar la plaqueta o a sus componentes. Por lo tanto si se queremos utilizar después la plaqueta libre de componentes y de estaño, la pistola de calor no tiene que estar en máximo.

La pistola de calor es útil cuando trabajamos con muchas soldaduras pequeñas o cuando la plaqueta no es lo que vamos a utilizar como elemento de trabajo posterior, sino que lo que nos interesa es sacar rápidamente los componentes, de otro modo se usa el método del soldador y desoldador.

De la misma forma, este segundo método es más útil cuando queremos sacar pocos elementos de una plaqueta (incluso el tiempo requerido para un solo componente es menor); pero si buscamos sacarle todos los componentes, lo más efectivo es utilizar el método de la pistola de calor.